

Barrera contra vapor y aceite

- ✓ Sistema epóxico (puede utilizar arena lanzada sobre la capa previamente aplicada propiciando adherencia de otros recubrimientos)
- ✓ Sella losas contaminadas
- ✓ Reduce la humedad y las emisiones de vapor de 25lbs a 3 lbs o menos
- ✓ Aplicación a 1-capa hasta 25 libras MVER
- ✓ Los sistemas de pisos pueden ser instalados al día siguiente
- ✓ Puede ser aplicado en concreto húmedo o seco
- ✓ Barrera contra sustancias alcalinas (13-14)

Descripción del Producto

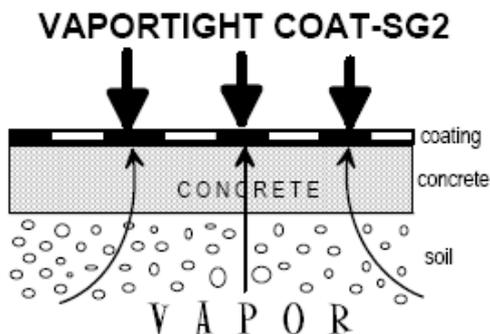
AQUAFIN® VAPORTIGHT COAT®-SG2 (en lo sucesivo "SG2") es un producto bicomponente único, contra humedad, altamente denso, basado en epóxicos químicamente mejorados que previene el paso de vapor de agua y humedad a través de losas o muros (exterior o subterráneo), de esta manera evitando la delaminación de adhesivos, recubrimientos, etc. También previene la filtración capilar de aceite o de otros químicos del suelo y puede usarse para tratar losas contaminadas.

"SG2" reduce las transmisiones de vapor de agua de hasta 25 lbs/24 hrs. 1000 ft (92 m2) a 3 lbs (1.36 Kg) o menos en instalaciones de diferentes sistemas de recubrimientos incluyendo VCT, lamina de vinyl, alfombra, maderas, laminado, epóxicos, sintéticos, etc. "SG2" también se puede usar como acabado final (consulte el departamento técnico).

Aplicaciones Típicas

Trasmisiones Agua-Vapor:

En losas de concreto y acabados cementosos (que no sean yeso, losetas cerámicas con barreras de vapor dañadas).



Barrera contra aceite + otros químicos:

Usado como segunda capa o para prevenir filtraciones de aceite y otros químicos.

Losas de concreto fresco:

Losas de concreto o firmes con 5 días de colados

Áreas de aplicación: muros y losas

- Instalaciones Industriales / comerciales
- Edificios de oficinas
- Hospitales y escuelas
- Losas residenciales
- Plantas de procesamiento de alimentos

Características / Beneficios

- ❖ Barrera Agua / Vapor
- ❖ Bajo nivel de componentes orgánicos volátiles
- ❖ Excelente adherencia al acero
- ❖ Bajo nivel de componentes orgánicos volátiles
- ❖ Alta resistencia química
- ❖ Provee una superficie con PH7
- ❖ Compatible con diferentes tipos de sistemas de pisos
- ❖ No moldeable
- ❖ Cubre normas USDA / FSIS
- ❖ Fácil de instalar
- ❖ Precio competitivo

Pruebas de Emisión de Agua - Vapor

AQUAFIN recomienda ampliamente pruebas con "cloruro de calcio anhidrico" como ASTM F 1869-98 sobre las losas que se van a tratar, para determinar la MVER (Rango de Emisiones de Vapor) en lb / 24 hrs. x 1000 f2 (gramos / hrs. x m2). Estas pruebas deben llevarse a cabo antes de la aplicación de "SG2" para obtener garantía AQUAFIN.

Nota: la humedad puede tener variaciones según la estación del año

Pruebas para determinar nivel de contaminación

Solicite al dueño de la propiedad realizar pruebas en las losas con historial de contaminantes desconocidos (p.e. hidrocarburos, otros compuestos orgánicos, silicatos sin reacción, ASR, etc.) para detectar viabilidad de uso de "SG2". Se sugiere las pruebas de cromatografía de iones o espectrografía.

Preparación de la Superficie

Todas las superficies de concreto con un mínimo de 2,500 psi (17 MPa) de resistencia a la compresión que han de ser tratadas con "SG2" deben estar limpias, en buenas condiciones y tener una superficie con poro abierto

⇒ **No aplique "SG2" en superficies que hayan sido tratadas previamente con cualquier tipo de sellador (consulte con AQUAFIN).**

A. Losas contaminadas con aceite:

Seleccione la solución adecuada:

Los agentes desengrasantes basados en cítricos trabajan bien en losas contaminadas con hidrocarburos que contengan niveles bajos a medios de aceite. De cualquier manera si varios de los ciclos de desengrasado no muestran resultados satisfactorios o el análisis IR revela altas concentraciones de hidrocarburos la solución apunta hacia una con microorganismos cultivados de gusanos que se comen el aceite y otras sustancias orgánicas como la parafina, grasa y los hidrocarburos cromáticos.

1. Desengrasado. Después de sanblastear hay que tratar la superficie con un agente desengrasante con el método de tallado con detergente. Aplique tantos ciclos como sea

necesario. Realice al menos 5 minutos con solución desengrasante sin diluir para decoloración. Si se decolora lleve a cabo otro ciclo desengrasante y revise. Deseche el agua de desecho de acuerdo a las leyes sanitarias aplicables.

2. Solución a base de microorganismos. Siga las instrucciones del fabricante.
3. Recomendamos ampliamente la realización de una prueba de aplicación de SG-2 para ambos procesos y limpie la superficie tratada con chorro de agua a presión de un mínimo de 2,500 psi.
4. La superficie debe estar humedecida sin agua estancada cuando se aplique SG-2 **si el sustrato se seca antes de aplicar el SG-2 el aceite puede aflorar de nuevo y evitar que el SG-2 se adhiera.**

B. Tratamiento para Transmisiones de Agua – Vapor:

1. Remueva el piso existente, cubiertas, adhesivos, agentes de curado, polvo, grasa, salitre, etc. dejando descubierto el concreto escarificado usando medios mecánicos. No se recomienda preparar usando ácido (AQUAFIN puede ser aplicado después de una aplicación de prueba).
2. Utilizar chorro de agua o arena a presión como se describe en ICRI CSP 3 – 5 (ICRI, Des Plaines, IL, Guía No. 03732).
3. Quemar fibras expuestas.
4. Repare grietas con un mortero de taponeo adecuado.
5. Instale firmes de concreto, morteros de nivelación, taponadores encima del "SG2".
6. Trate las juntas de expansión y los cortes con máquina como la Guía 5.1.0-1 dice.
7. Prehumezca todas las superficies a tratar con agua limpia (hasta el punto de saturación de superficie seca), no dejando agua estancada.

Mezclado

- Use guantes resistentes a químicos y gafas cuando mezcle o aplique "SG2".
- El material debe estar a una temperatura mínima de 15° C al momento de mezclar.
- No altere los rangos de mezcla. No diluir.

La Parte A (Componente A) = resina y la Parte B (Componente B) = endurecedor se suministran en el rango justo de mezcla.

1. Perfore la tapa (membrana de hule) y el fondo del contenedor de la Parte B. Asegurándose de vaciar completamente el Componente B dentro de la Parte A. Siempre mezcle una cubeta completa en la proporción suministrada.
2. Agitar la mezcla por aproximadamente 5 minutos hasta obtener una consistencia homogénea, libre de rayas, usando un taladro de baja velocidad (aprox. 300 rpm) con una cortadora PS. Evitando cualquier acción que pueda encapsular aire. Asegúrese de que el material en el fondo y a los lados del balde se agite.
3. Vierta el material mezclado en un contenedor limpio y mézclelo cuidadosamente una vez más (aprox. 30 segundos).

Aplicación

- En áreas expuestas a la intemperie proteja la aplicación durante 4 – 6 horas (a 70°F (21°C)) de lluvia y humedad.
- Proteja de Rayos UV

Se puede aplicar "SG2" en losas de concreto que tengan al menos 5 días de edad.

1. **Después de escarificar y verificar la superficie de la losa con el método de la gota de agua.** Vierta algunas gotas de agua en diferentes lugares. Si permanecen, la superficie no está absorbiendo y necesita mayor preparación. Si penetran el concreto en aproximadamente 30 segundos la superficie está absorbiendo y lista para recibir el tratamiento "SG2". Se recomienda una prueba de adherencia en losas viejas donde se crea que hubo un sellador o losas donde fue removido un recubrimiento epóxico, posteriormente realizar prueba de adherencia.
 2. Proteja el área a tratar de la luz intensa del sol y viento. En interiores evite las corrientes de aire.
 3. No aplique a una temperatura menor a 10° C.
 4. Asegúrese de que el material se aplique con el rendimiento especificado señalando el área a cubrir.
 5. **Instale** el "SG2" tal como se dice en "Rendimientos":
 - **Paso 1:** aplique "SG2" con rodillo o jalador mientras la superficie está húmeda.
 - **Paso 2:** cuidadosamente incorpórelo dentro de los poros con un cepillo de mango largo.
 - **Paso 3:** continuar con el rodillo para conseguir una cubierta uniforme.
- **Nota:** "SG2" no puede aplicarse por aspersión.
- **Paso 4: Arena**
 - a. **Inmediatamente** regar arena sílica #20 o "arena fina" limpia y seca (ASTM E11 No. 0.2 – 1.0. mm de diámetro) (riego completo) o a un rango superior a 1.5 Kg. / m2 en el "SG2" fresco (húmedo).
 - b. Remueva cuidadosamente cualquier exceso de arena después de un periodo de curado de 12 – 24 hrs., antes de aplicar la capa final.
 6. **Capa final:**
 - a. Las superficies del "SG2" que reciben una capa final (epóxicos base-cemento, terrazo, acabados finales de cemento, etc.) deben ser regadas con arena como se describe en el punto 4. "Enarenar".
 - b. Si desea una superficie lisa omita la arena, use de preferencia "SG3" en lugar de "SG2".
 - c. Imperfecciones del acabado: canales, microagujeros, etc. deben ser quitados con pulidora. Limpiando los contaminantes con alcohol isopropil y reaplicando el "SG2"
 7. **Sistemas de piso:**
 - a. Los sistemas de piso incluyendo loseta vinílica, linóleo, alfombra y madera, pueden ser instalados aproximadamente 12 – 16 hrs. después de la aplicación inicial (tan pronto como el recubrimiento se abra al tráfico peatonal). B.
 - b. Por favor revise que los adhesivos base agua o solvente no se usen directamente sobre el "SG2" ya que requieren una capa cementicia base de un mínimo de 3 mm de espesor para

absorber la humedad (checar con el fabricante).

- c. En los casos de adhesivos sensibles a la presión instalados directamente sobre la arena sílica esparcida (#50 o # 70) se requiere un tiempo de curado mayor que el listado en la literatura del fabricante para prevenir que quede atrapada humedad.
 - d. Muchos materiales para recubrir (loseta vinílica, linóleo, alfombra, etc) también requieren nivelación o un acabado liso. En esos casos una aplicación de un auto-nivelante (mínimo 3 mm. de espesor) es necesaria para proveer una apropiada superficie para el sistema de piso y los adhesivos.
8. **Equipo de aplicación necesario:**
Jalador de borde-blando, rodillo sintético, cepillo de mango largo.
9. **Limpieza:**
Inmediatamente limpie todo el equipo y herramienta con alcohol mineral.
10. Empaque y caducidad

8.1 L. = 15 Kg.
Un kit consiste en:

- 13.39 Kg. "Componente – A" (resina)
- 1.61 Kg. "Componente – B" (endurecedor)

La vida en estante es de 18 meses en el empaque original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco.

Nota:

- Grietas en el concreto posteriores al colado, curvaturas en la losa, juntas o grietas después de la instalación de "SG2" pueden provocar aberturas en el recubrimiento e invalidar la garantía.
- Asegúrese de que la losa esté previamente humedecida para evitar la formación de micro agujeros.

Cuidados

Remítase a la MSDS para uso comercial solamente.
Parte A – irritante; contiene resinas epóxicas. Parte B – corrosivo; contiene aminas.

Evite contacto con la piel y ojos e inhalación prolongada. Vista guantes resistentes a químicos y gafas de seguridad. Después del contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón y seque cuidadosamente. En caso de contacto con los ojos, enjuague el ojo abierto durante varios minutos bajo agua corriente e inmediatamente busque consejo

médico. Después de inhalación respire aire fresco y llame a un doctor por razones de seguridad. Use NIOSH / MSHA respirador de vapor aprobado en áreas pobremente ventiladas.

MANTENGA LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

Derrames: Áreas ventiladas. Recoja el material derramado con materiales absorbentes no-combustibles (por ejemplo arena, aserrín, etc.) y colóquelo en un contenedor para desechar. No se requieren procedimientos de emergencia. Deseche de acuerdo con las regulaciones federales y estatales de su localidad.

Material	2 componentes epóxicos
Color	Gris claro / blanco
Densidad	1.86 Kg. / L
Contenido mezclado	55 g. / L.
Volumen sólido	97 %
Punto de inflamación	Parte A >100° C Parte B 77° C
Rango de mezclado	100:12 (por peso)
Vida en cubeta, aprox.	60 minutos a 24° C 30 minutos a 30° C
Abierto a tráfico peatonal	Después de 12 hrs.
Temperatura de curado	Mínimo 8° C
Endurecimiento total	Después de 7 días
Fuerza de compresión	> 80 MPa
Flexibilidad	> 90 MPa
Adhesión a:	
▪ Concreto húmedo 28d	3.8 MPa
▪ Concreto seco 28d	4.0 MPa
Todos los datos son valores promedio obtenidos bajo condiciones de laboratorio. En temperaturas usuales, la humedad y la absorbencia de la superficie puede influenciar los valores dados arriba.	



SOLTECH INTERNATIONAL S.A. DE C.V.
52 + (55) 5528 3786
www.soltech.com.mx
servicioalcliente@soltech.com.mx

Rangos de Aplicación & Rendimiento del Kit "SG2" de 8.1 L

Rango de emisiones de humedad en vapor g/h/m ²		No. De capas	Rango de Aplicación (kg/m ²)	Rend. por kit (m ²)	Espesor Aprox. (mm)
Arriba de 15	0 - 3.0	1	0.67	22.4	0.35
15 – 20	3.0 - 4.0	1	0.8	18.7	0.4
20 – 25	4.0 - 5.0	1	1.0	15.0	0.5
Concreto Nuevo (min. 5 días)		1	0.77	19.5	0.4
Datos Técnicos					
Losas contaminadas con aceite, gasolina, petróleo		1	0.77	19.5	0.4

Contacte a nuestro depto. técnico. Nota: Todos los valores son teóricos. Los espesores son aproximados. Puede haber variaciones debido a la porosidad y absorción del sustrato.

Ejemplo de la Prueba de Reducción de Transmisión de Vapor de Agua: ASTM E 96-95			
Prueba llevada a cabo en laboratorio independiente	Resultados de la Prueba		
	ANTES: Sin tratamiento Método Húmedo	DESPUES: VAPORTIGHT COAT®-SG2 Método Húmedo	REDUCCIÓN %
Transmisiones de Vapor de Agua: gramos / hora * m ₂	3.91	Promedio de 6 muestras 0.21	95
Permabilidad: gramos / Pa*s*m ₂	8.89 x 10 ⁻⁰⁷	4.76 x 10 ⁻⁰⁸	95